

# MULTIS XHV 2



Smar



**Wielofunkcyjny smar EP, litowo/wapniowy.**

## ZASTOSOWANIA

**Wielofunkcyjny smar EP ogólnego stosowania Przemysł**

**Zalecenia**

- **MULTIS XHV 2** jest wielofunkcyjnym smarem EP, zestawionym do smarowania różnych skojarzeń, pracujących przy średnich i wolnych prędkościach, gdzie od smaru wymaga się odporności na przenoszenie wyjątkowo dużych obciążeń w wilgotnych, w zakurzonych i/lub suchych warunkach.
- **MULTIS XHV 2** jest głównie stosowany jako smar do siodła w zastosowaniach transportowych.
- **MULTIS XHV 2** jest również odpowiedni jako wielofunkcyjny smar EP, do wolno poruszających się przemysłowych mechanizmów i sprzętu budowy i utrzymania dróg gdzie dochodzi do częstego kontaktu smaru z wodą.
- Podczas stosowania należy bezwzględnie unikać zanieczyszczenia smaru kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania lub wkładów-kartridży.

## SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBCHB 2
- DIN 51 502: KP2K -20

## ZALETY

**Wytrzymały film  
Mieszalny  
Stabilność mechaniczna  
Stabilność termiczna  
Nie zawiera substancji  
niebezpiecznych**

- Bardzo duża lepkość oleju bazowego, umożliwia stosowanie smaru w wolno poruszających się i mocno obciążonych zespołach.
- Tworzy wytrzymały film, wynikiem tego jest obniżenie kosztów utrzymania i przestojów.
- Mieszalny z prawie wszystkimi typowymi smarami zawierającymi mydła.
- Doskonała stabilność mechaniczna zapobiegająca wyciekaniu lub utracie konsystencji podczas eksploatacji.
- Doskonała przyczepność do metali.
- Dobra stabilność termiczna, zapewniająca dobrą odporność na zmienne temperatury.
- **MULTIS XHV 2** nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	MULTIS XHV 2
Mydło/zagęszczacz		-	Lit/ Wapń
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	Wzrokowo	-	Jasno brązowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy		°C	- 20 do 130
Penetracja w 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265 - 295
Obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy	DIN 51 350-4	daN	300 - 320
Właściwości antykorozyjne SKF- EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopień	0-0
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	> 185
Lepkość kinem. oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	1300

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji

**TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE & SPECIALITIES**

21-12-2004  
MULTIS XHV 2  
1/1



Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).