

Mobil DTE PM

Seria olejów przeznaczonych do maszyn papierniczych

Opis produktu

Produkty Mobil serii DTE PM to wysokiej jakości, wysoko wydajne oleje zaprojektowane specjalnie dla wymagających układów obiegowych maszyn papierniczych. Zaprojektowane są tak, aby zapewniać wyjątkową smarowność przy jednoczesnym zabezpieczeniu elementów systemu przed rdzą i korozją. Jest to szczególnie ważne w sekcji mokrej, gdzie woda i zanieczyszczenia chemiczne mogą dostać się do układu smarowania. Oleje Mobil serii DTE PM stworzone są, aby zapewnić maksymalną ochronę dla łożysk pracujących w ciężkich warunkach. Wykazują one dobrą charakterystykę lepkości pozwalając na ograniczenie czasu rozruchu, jednocześnie utrzymując wyjątkową charakterystykę lepkości, przy wysokich temperaturach. Oleje serii DTE PM zapewniają wysmienitą odporność na utlenianie i degradację termiczną, wyjątkowe zabezpieczenie przed rdzą i korozją oraz wysoki poziom ochrony przed zużyciem.

Oleje Mobil serii DTE PM stworzone są z wysokiej jakości olejów bazowych i oryginalnego pakietu dodatków uszlachetniających o zaawansowanej technologii, dokładnie zbilansowanego w celu osiągnięcia wyższych standardów działania. Oleje te pozwalają na zastosowanie wysokich ciśnień, temperatur i prędkości maszyny typowych dla wysokowydajnych maszyn papierniczych. Ich wyjątkowa odporność na emulgowanie i możliwość filtracji zapewniają wyjątkowe działanie w obecności wody i możliwość utrzymania skutecznej filtracji nawet przy bardzo dokładnych poziomach filtracji. Łatwo oddzielają wodę i utrzymują swoje właściwości przez dłuższy okres eksploatacji.

Zalety

Oleje Mobil serii DTE PM udowodniły swoje właściwości eksploatacyjne w przypadku smarowania nowoczesnych, wysoko wydajnych maszyn papierniczych. Ich wysmienite właściwości w obszarze ochrony przed zużyciem, zwiększona stabilność utleniania, stabilność chemiczna, skuteczna ochrona antykorozyjna, stabilność kolorystyczna oraz możliwość filtrowania nie tylko wydłużają przerwy konserwacyjne, ale także polepszają działanie maszyny i zwiększają zdolność produkcyjną. Wynika z tego mniejsze zapotrzebowanie na obsługę, dłuższa żywotność sprzętu oraz zwiększona zdolność produkcyjna.

Właściwości	Zalety
Wyjątkowa ochrona przed zużyciem	Lepsze działanie łożysk i przekładni
Wyjątkowa stabilność termiczna i utleniania	Dłuższa żywotność oleju
	Mniejsze koszty wymiany filtra
	Czystsze układy
	Zredukowanie osadów w układach
Skuteczne właściwości oddzielania wody	Pomaga na łatwiejsze usuwanie wody
	Redukuje tworzenie się emulsji w układach
Dobre działanie zapobiegające zmęczeniu	Redukuje awarie łożysk i przekładni spowodowane zmęczeniem
Doskonałe filtrowanie	Utrzymuje linie olejowe i mechanizmy kontroli przepływu wolne od osadów
	Lepszy przepływ oleju i chłodzenie



Właściwości	Zalety
	Mniejsze koszty wymiany filtra
Wysoki poziom zabezpieczenia antykorozyjnego	Zabezpiecza przekładnie i łożyska w wilgotnym środowisku

Zastosowanie

- Smarowanie układów obiegowych maszyn papierniczych
- Zastosowanie przy układach obiegowych pracujących w szerokim zakresie temperatur
- Układy, które muszą być szybko uruchamiane
- Układy obiegowe smarujące przekładnie i łożyska

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Mobil DTE PM	150	220
Klasa lepkości ISO	150	220
Lepkość kin., ASTM D 445		
[cSt] w 40°C	150	220
[cSt] w 100°C	14.7	19.0
Wskaźnik lepkości, [-], ASTM D 2270	95	95
Test FZG, [stopień], DIN 51354	12	12
Deemulgacja [min], ASTM D 1401	10	15
Ochrona przed rdzą, ASTM D 665:		
Woda destylowana	Spełnia	Spełnia
Woda słona	Spełnia	Spełnia
Test na pienienie, [ml/ml], ASTM D 892, Sekw.:		
I	10/0	10/0
II	30/0	30/0
III	10/0	10/0
Korozja na Cu, ASTM D 130	1A	1A
Temp. płynięcia, [°C], ASTM D 97	-6	-6
Temp. zapłonu, [°C], ASTM D 92	250	260
Ciężar właściwy w 15°C [kg/l], ASTM D 1298	0.888	0.889

Informacje na temat: przechowywania, zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska

Wszelkie opakowania z produktem powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na opady atmosferyczne, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania beczek. Produkty nie mogą być przechowywane w temperaturze wyższej niż 60°C, ani też narażone na działanie promieni słonecznych lub bardzo niskich temperatur.

Bazując na wszystkich dostępnych informacjach produkt nie powinien powodować negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie, w przypadkach kiedy stosowany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Informacje, oraz instrukcje dotyczące bezpiecznego stosowania produktu zawarte są Karcie Bezpieczeństwa produktu. Produkt

nie powinien być stosowany niezgodnie ze swoim przeznaczeniem. Utylizując produkt postępuj tak by chronić środowisko naturalne.

Logo Mobil, a także wizerunek Biegnącego Pegaza są zarejestrowanymi znakami handlowymi organizacji należących do Exxon Mobil Corporation.

Smary i środki specjalne firmy ExxonMobil

Nie wszystkie produkty mogą być lokalnie dostępne. Więcej informacji można uzyskać w lokalnym punkcie sprzedaży lub pod adresem www.exxonmobil.com

W skład firmy ExxonMobil wchodzi wiele firm stowarzyszonych i podległych. W nazwach wielu z nich znajduje się Esso, Mobil lub ExxonMobil. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie mają na celu zmniejszyć lub pominięcia faktu korporacyjnej odrębności lokalnych jednostek. Wszelką odpowiedzialność, również za lokalnie podejmowane działania, ponoszą jednostki stowarzyszone z ExxonMobil. Ze względu na nieustannie prowadzone działania w zakresie badawczo-rozwojowym, informacje tu zamieszczone mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Typowe właściwości mogą się nieco różnić.

© 2001 Exxon Mobil Corporation. Wszystkie prawa zastrzeżone.