

Mobil EAL 224 H

Olej hydrauliczny

Opis produktu

Mobil EAL 224H to super wydajny przyjazny dla środowiska olej hydrauliczny, którego zadaniem jest zapewnienie wyjątkowej efektywności w systemach hydraulicznych i cyrkulacyjnych działających w umiarkowanych warunkach. Posiada doskonałe właściwości przeciwzużyciowe i tworzy stabilny film smarny, niezbędny w przypadku systemów hydraulicznych działających w warunkach dużego obciążenia i pod dużym ciśnieniem. Jego 12-stopniowa ocena uzyskana w Teście Obciążenia FZG pokazuje wysoki poziom ochrony przed zużyciem i zacieraniem oraz zdolności tego produktu do ochrony przekładni i łożysk stosowanych w połączeniu z systemami hydraulicznymi. Mobil EAL 224H zapewnia doskonałą ochronę przed korozją i kompatybilność z wieloma metalami, co pozwala na jego stosowanie w systemach zawierających części z różnych metali, z których mogą być zbudowane pompy i komponenty. Zapewnia również bardzo cienką powłokę ochronną przeciwko rdzewieniu. Oprócz wyjątkowej efektywności, olej ten spełnia wymogi biodegradowalności i nietoksyczności co czyni go pożądanym produktem tam, gdzie wyciek lub rozlanie konwencjonalnych olejów mogłyby spowodować skażenie środowiska naturalnego.

Olej ten powstał z wyselekcjonowanych, wysokiej jakości roślinnych olejów o wysokim wskaźniku lepkości (VI) i pakietu dodatków stworzonego tak, aby spełniał lub przekraczał wymogi większości producentów pomp hydraulicznych, a jednocześnie spełniał surowe kryteria biodegradowalności i toksyczności.

Zalety

Doskonałe właściwości Mobil EAL 224H zapobiegające zużyciu, zapewniające dobrą smarowność i trwały film smarny w systemach hydraulicznych i cyrkulacyjnych pracujących w umiarkowanych warunkach. Łatwa biodegradowalność i praktycznie nietoksyczny charakter tego produktu sprawia, że stanowi on doskonały wybór tam, gdzie wycieki lub rozlania mogłyby osiągnąć obszary o delikatnej strukturze środowiskowej. Przypadkowy wyciek lub rozlanie tego produktu na takich obszarach jest łatwiejszy do usunięcia, a koszty odszkodowań są niższe.

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Szybka biodegradowalność i nietoksyczność	Zmniejsza zagrożenie skażenia środowiska naturalnego Obniża potencjalne koszty odszkodowań i utylizacji w wyniku rozlań lub wycieków Staje się integralną częścią programów ochrony środowiska zakładu
Doskonałe właściwości obciążeniowe i ochrona przed zużyciem	Chroni komponenty układów przeciwko zużyciu i zacieraniu Zapewnia długą żywotność sprzętu
Wyjątkowo efektywna ochrona przed korozją	Ogranicza korodowanie wewnętrznych elementów systemów
Doskonała kompatybilność z wieloma metalami	Nie reaguje ze stalą ani stopami miedzi
Dobra kompatybilność z elastomerami	Dobrze współpracuje z niektórymi elastomerami stosowanymi przy konwencjonalnych olejach mineralnych



Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
	Nie trzeba stosować specjalnych uszczelniczy ani elastomerów

Zastosowanie

- Systemy hydrauliczne, w których rozlania lub wycieki mogłyby spowodować skażenie środowiska
- W systemach, w których wymagane są łatwo biodegradowalne i praktycznie nietoksyczne oleje
- Systemy przekładni wymagające oleju z ISO VG 32 lub 46 z właściwościami dla bardzo wysokich ciśnień
- Systemy zawierające serwowozy
- Systemy hydrauliczne działające przy temperaturach oleju od -18°C do 70°C
- Sprzęt morski i ruchomy działający na obszarach o dużej wrażliwości środowiskowej
- Systemy obiegowe działające w łagodnych i umiarkowanych warunkach operacyjnych
- Przemysłowe systemy hydrauliczne, gdzie wyciekające lub rozlane oleje mogą dostać się do ścieków zakładów
- Smarownice olejowe sprężonego powietrza i niektóre systemy generujące mgłę olejową
- Systemy pneumatyczno - hydrauliczne działające na obszarach o dużej wrażliwości środowiskowej

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Mobil EAL 224H

Lepkość kin., ASTM D 445	
[cSt] w 40°C	36.78
[cSt] w 100°C	8.3
Wskaźnik lepkości, [-], ASTM D 2270	212
Ciężar właściwy w 15°C [kg/l], ASTM D 1298	0.921
Test FZG, [stopień], DIN 51354	12
Aparat czterokulowy obc. 40kg, temp. 93°C, pr. obr. 600 obr/min - średnica skazy [mm], ASTM D 4172	0.35
Temp. płynięcia, [°C], ASTM D 97	-34
Temp. zapłonu, [°C], ASTM D 92	294
Zużycie na pompie Vickers V-104C, [mg], ASTM D2882	10
Biodegradowalność zamiana na CO ₂ , [% wag.], EPA 560/6-82-003	>70
Toksyczność dla organizmów wodnych, [ppm], OECD 203	>5000

Informacje na temat: przechowywania, zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska

Wszelkie opakowania z produktem powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na opady atmosferyczne, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania beczek. Produkty nie mogą być przechowywane w temperaturze wyższej niż 60°C, ani też narażone na działanie promieni słonecznych lub bardzo niskich temperatur.

Bazując na wszystkich dostępnych informacjach produkt nie powinien powodować negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie, w przypadkach kiedy stosowany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Informacje, oraz

instrukcje dotyczące bezpiecznego stosowania produktu zawarte są w Karcie Bezpieczeństwa produktu. Produkt nie powinien być stosowany niezgodnie ze swoim przeznaczeniem. Utylizując produkt postępuj tak by chronić środowisko naturalne.

Logo Mobil, a także wizerunek Biegnącego Pegaza są zarejestrowanymi znakami handlowymi organizacji należących do Exxon Mobil Corporation.

Smary i środki specjalne firmy ExxonMobil

Nie wszystkie produkty mogą być lokalnie dostępne. Więcej informacji można uzyskać w lokalnym punkcie sprzedaży lub pod adresem www.exxonmobil.com

W skład firmy ExxonMobil wchodzi wiele firm stowarzyszonych i podległych. W nazwach wielu z nich znajduje się Esso, Mobil lub ExxonMobil. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie mają na celu zmniejszyć lub pominięcia faktu korporacyjnej odrębności lokalnych jednostek. Wszelką odpowiedzialność, również za lokalnie podejmowane działania, ponoszą jednostki stowarzyszone z ExxonMobil. Ze względu na nieustannie prowadzone działania w zakresie badawczo-rozwojowym, informacje tu zamieszczone mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Typowe właściwości mogą się nieco różnić.

© 2007 Exxon Mobil Corporation. Wszystkie prawa zastrzeżone.