

Mobil SHC 600

Seria olejów obiegowych

Opis produktu

Oleje Mobil serii SHC 600 są najwyższej jakości olejami obiegowymi, przekładniowymi i do smarowania łożysk zaprojektowanymi, aby zapewnić wyjątkowe właściwości pod względem maksymalnej ochrony smarowanych urządzeń, żywotności oleju oraz bezproblemowej eksploatacji, pozwalającej na zwiększenie produktywności przez klientów. Te naukowo opracowane oleje są formułowane z płynów podstawowych o wysokim wskaźniku lepkości oraz unikalnego, specjalnie dobranej pakietu dodatków, zapewniających tym wyjątkowo wysoką skuteczność w ekstremalnych zastosowaniach zarówno w wysokich jak i niskich temperaturach, znacznie przekraczających możliwości olejów mineralnych. Produkty te odporne są na mechaniczne ścinanie, nawet przy zastosowaniu w wysokoobciążonych przekładniach i łożyskach, dzięki czemu nie wykazują zmniejszenia lepkości.

Produkty Mobil serii SHC 600 mają naturalnie niskie współczynniki tarcia wynikające z budowy chemicznej olejów bazowych. Efektem jest niższy współczynnik tarcia smarowanych powierzchni, co gwarantuje niższe temperatury pracy oraz większą moc przekładni, przy równoczesnej energooszczędnej pracy urządzenia i dłuższej żywotności elementów. Oleje bazowe wykorzystane w seriach Mobil SHC 600 doskonale wzmacniają działanie antyutleniaczy z czego wynika najlepsza odporność na utlenianie i ograniczenie powstawania szlamów i osadów, szczególnie w wysokich temperaturach pracy. Kombinacja dodatków wykorzystana w tej serii olejów zapewnia także wyjątkową odporność na rdzę i korozję, bardzo dobrą ochronę przed zużyciem, odporność na emulgowanie, pienienie, dobre właściwości wydzielania powietrza. Oleje Mobil serii SHC 600 są także kompatybilne większością uszczelnień, metalami i innymi materiałami konstrukcyjnymi wykorzystywanymi w urządzeniach smarowanych olejami mineralnymi.

Dzięki wiodącej technologii, na której zawsze opierały się oleje Mobil serii SHC 600, produkty te stały się idealnym rozwiązaniem obsłudze różnego sprzętu na całym świecie. Podczas gdy początkowo uznawane one były jako optymalne rozwiązanie dla układów pracujących w wysokich temperaturach, to produkty te są teraz wykorzystywane w wielu zastosowaniach przemysłowych ze względu na korzyści, jakie oferują.

Zalety

Oleje serii Mobil SHC są rozpoznawane i uznawane na całym świecie za ich nowoczesność i wyjątkowo niezawodne działanie. Ta grupa produktów syntetycznych będących pionierską pracą naszych naukowców, symbolizuje ciągłe zainteresowanie nowoczesną technologią w celu zapewnienia wyjątkowych produktów smarnych. Kluczowym czynnikiem w przygotowaniu serii Mobil SHC 600 były bliskie kontakty naszych specjalistów z producentami urządzeń, tak aby zapewnić, że nasze oferty produktów umożliwiają wyjątkową pracę coraz bardziej obciążonych urządzeń przemysłowych.

Nasza praca z wytwórcami sprzętu pomogła nam potwierdzić wyniki z naszych badań laboratoryjnych pokazujące wyjątkowe działanie produktów serii Mobil SHC 600. Jedną z korzyści, wykazanych podczas współpracy z producentami sprzętu, jest możliwość znacznej poprawy efektywności smarowania urządzenia przy przejściu z oleju mineralnego. Korzyści te są szczególnie widoczne dla urządzeń, w których nie można uniknąć niskiej efektywności wynikającej jak np. przekładni ślimakowej z wysokiego współczynnika tarcia.



Nasi naukowcy zajmujący się formułą produktu zastosowali do serii Mobil SHC 600 wyselekcjonowane syntetyczne oleje bazowe ze względu na ich wyjątkową odporność termiczną/na utlenianie. Wybrano również specjalne dodatki takie, aby zapewnić znakomitą żywotność oleju i zredukowaną ilość osadów oraz odporność na degradację termiczną/utleniania i chemiczną. Takie podejście do doboru składników zapewnia płynność przy niskich temperaturach, niemożliwą do osiągnięcia w przypadku produktów mineralnych, co jest istotną zaletą w przypadku stosowania w trudno dostępnych miejscach i w niskiej temperaturze otoczenia. Oleje Mobil serii SHC 600 mają następujące właściwości i potencjalne zalety:

Własności	Zalety
Wyjątkowa odporność termiczna/na utlenianie przy wysokich temperaturach	Wydłuża wydajność sprzętu w przypadku wysokich temperatur
	Wydłużona żywotność oleju, ogranicza częste wymiany i redukuje koszty związane z środkami smarnymi
	Minimalizuje ilość powstających szlamów i osadów, przyczyniając się do bezproblemowej eksploatacji i długiej żywotności filtrów
Wysoki wskaźnik lepkości, bezparafinowa baza	Utrzymuje lepkość i odpowiednią grubość filmu olejowego w wysokich temperaturach
	Doskonała płynność przy niskich temperaturach w warunkach zimnego startu
Niski współczynnik tarcia	Obniża tarcie układu, zwiększa efektywność pracy urządzenia, przy jego równoczesnej energooszczędności, wpływa na obniżenie temperatur pracy urządzenia
	Zapewnia wydłużony czas pracy łożysk tocznych, dzięki zmniejszeniu ryzyka mikropoślizgów elementów łożyska
Zdolność do przenoszenia dużych obciążeń	Zabezpiecza sprzęt i przedłuża jego żywotność, minimalizuje ryzyko nieplanowych postojów, wydłuża okresy pomiędzy przeglądami
Zbalansowany pakiet dodatków	Zapewnia wyjątkowe działanie, jeśli chodzi o ochronę przed rdzą i korozją, separację wody, tendencje do tworzenia piany, wydzielanie powietrza - zapewniając w ten sposób bezproblemową eksploatację w wielu gałęziach przemysłu oraz zmniejszone koszty eksploatacji

Zastosowanie

Pomimo tego, że seria Mobil SHC 600 jest kompatybilna z produktami opartymi na bazie olejów mineralnych, ich domieszka może spowodować pogorszenie działania i utratę unikalnych parametrów. Równocześnie zaleca się, aby przed przejściem z konwencjonalnego oleju smarnego na jeden z produktów serii Mobil SHC 600, układ został dokładnie wypłukany dla osiągnięcia maksymalnych korzyści eksploatacyjnych. Oleje Mobil serii SHC 600 są kompatybilne z następującymi materiałami uszczelniającymi: fluoropochodne węglowodorów, poliakrylan, eter poliuretanowy, niektóre silikony, etylen/akryl, chlorowany polietylen, polisulfid oraz niektóre odmiany kauczuku nitylowego. Istnieje jednakże możliwość wystąpienia znaczących różnic pomiędzy elastomerami, które są dzisiaj stosowane. Dla osiągnięcia najlepszych wyników, prosimy konsultować się z dostawcą sprzętu, producentem materiału uszczelniającego lub lokalnym przedstawicielem firmy Mobil w celu zweryfikowania kompatybilności.

Oleje Mobil serii SHC 600 rekomenduje się do szerokiego zastosowania w przekładniach i łożyskach, pracujących z zakresie wysokich lub niskich temperatur, lub tam, gdzie konwencjonalne środki smarne nie zapewniają wystarczającej żywotności, lub gdzie niezbędna jest lepsza skuteczność. Są one szczególnie skuteczne w zastosowaniach, w których koszty eksploatacyjne do których należy m.in. wymiana elementów układu, płukanie układu oraz wymiana środka smarne są wysokie. Do specjalnych zastosowań należą:

- Przekładnie, szczególnie wolnoobrotowe przekładnie ślimakowe,
- Trudnodostępne przekładnie, w których wymiana oleju jest skomplikowana,
- Zastosowania nisko-temperaturowe np. takie jak wyciągi orczykowe, gdzie można uniknąć sezonowej wymiany oleju.
- Łożyska toczne pracujące w warunkach wysokich temperatur,
- Plastikowe wałki kalandrujące,
- Ciężkie zastosowania w wirówkach, włączając wirówki okrętowe.
- Kolejowe napędy trakcyjne A/C,
- Mobil SHC 627, 629 i 630 nadają się do rotacyjnych sprężarek śrubowych, sprężających gaz ziemny, CO₂ oraz inne gazy technologiczne wykorzystywane w gazownictwie.

Specyfikacje

Oleje serii Mobil SHC 600 spełnia lub przewyższa następujące normy przemysłowe:	624	625 (1)	626	627	629	630	632	634	636	639
Spełnia wymogi normy DIN 51517 T3				X	X	X	X	X	X	X
Spełnia wymogi normy ISO 1292-1 CKD				X	X	X	X	X	X	X
Spełnia wymogi normy AGMA 9005-02				X	X	X	X	X	X	X
(1) 625 jest dostępny tylko w USA										
Mobil SHC 600 Series ma zezwolenia następujących producentów: (2)	624	625 (1)	626	627	629	630	632	634	636	639
Cone Drive (USA)								X		
Boston Gear (USA)					X			X		
Flender BA 7300, Tabela A					X	X	X	X	X	X
(1) 625 jest dostępny tylko w USA										
(2) Nie jest to pełna lista										

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Mobil SHC 600 Series	624	625 (1)	626	627	629	630	632	634	636	639
Klasa lepkości ISO	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Lepkość kin., ASTM D 445										
[cSt] w 40°C	31.0	46.0	66.0	97.0	149	222	320	454	652	968
[cSt] w 100°C	5.8	7.7	10.3	13.7	19.0	25.7	35.0	46.5	61.2	78.5
Wskaźnik lepkości, [-], ASTM D 2270	133	136	144	144	144	147	154	161	163	159
Temp. płynięcia, [°C], ASTM D 97	-51	-48	-48	-45	-45	-42	-40	-40	-39	-33
Temp. zapłonu, [°C], ASTM D 92	237	242	231	228	235	240	236	234	240	235
Ciężar właściwy w 15°C [kg/l], ASTM D 4092	0.85	0.85	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87
Kolor	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz	Pomarańcz
Test TOST, [h], ASTM D 943	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+
Test RBOT, [min], ASTM D 2272	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Ochrona przed rdzą, ASTM D 665, Woda słona	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Deemulgacja, ASTM D 1401 Min. do 37 ml wody przy 54°C	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-
Deemulgacja ASTM D 1401 Min. do 37 ml wody przy 82°C	-	-	-	15	15	15	25	25	30	40
Korozja na Cu, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Test na pienienie, [ml/ml], ASTM D 892, Sekw. I, II, III	0/0, 20/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0
Tendencja/Stabilność, ml/ml										
Test FZG, DIN 51534 (mod), A/16.6/90	10	11	11	13	13	13+	13+	13+	13+	13+
(1) 625 jest dostępne tylko w USA										

Informacje na temat: przechowywania, zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska

Wszelkie opakowania z produktem powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na opady atmosferyczne, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania beczek. Produkty

nie mogą być przechowywane w temperaturze wyższej niż 60°C, ani też narażone na działanie promieni słonecznych lub bardzo niskich temperatur. Bazując na wszystkich dostępnych informacjach produkt nie powinien powodować negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie, w przypadkach kiedy stosowany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Informacje, oraz instrukcje dotyczące bezpiecznego stosowania produktu zawarte są Karcie Bezpieczeństwa produktu. Produkt nie powinien być stosowany niezgodnie ze swoim przeznaczeniem. Utylizując produkt postępuj tak by chronić środowisko naturalne.

Logo Mobil, a także wizerunek Biegnącego Pegaza, a także SHC są zarejestrowanymi znakami handlowymi organizacji należących do Exxon Mobil Corporation.

Smary i środki specjalne firmy ExxonMobil

Nie wszystkie produkty mogą być lokalnie dostępne. Więcej informacji można uzyskać w lokalnym punkcie sprzedaży lub pod adresem www.exxonmobil.com

W skład firmy ExxonMobil wchodzi wiele firm stowarzyszonych i podległych. W nazwach wielu z nich znajduje się Esso, Mobil lub ExxonMobil. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie mają na celu zmniejszyć lub pominięcia faktu korporacyjnej odrębności lokalnych jednostek. Wszelką odpowiedzialność, również za lokalnie podejmowane działania, ponoszą jednostki stowarzyszone z ExxonMobil. Ze względu na nieustannie prowadzone działania w zakresie badawczo-rozwojowym, informacje tu zamieszczone mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Typowe właściwości mogą się nieco różnić.

© 2007 Exxon Mobil Corporation. Wszystkie prawa zastrzeżone.