

	Karta Nr 151	<b><i>Karta Charakterystyki Preparatu Chemicznego</i></b>
---	--------------	---

## 1. Identyfikacja preparatu Identyfikacja producenta

Nazwa preparatu: **ADIXOL LETNI**  
Zastosowanie: Preparat przeznaczony głównie do napełniania zbiorników spryskiwaczy szyb samochodowych w okresie letnim.  
Producent: „ORGANIKA-CAR” Spółka Akcyjna  
adres: 91-203 Łódź, ul. Teofilowska 54/56  
tel. sekretariat: (0-42) 682-58-44  
fax: (0-42) 682-58-92  
Telefon alarmowy: (0-42) 681-05-76

## 2. Skład i informacja o składnikach

ADIXOL LETNI jest wodnym roztworem alkoholu etylowego, środków powierzchniowo-czynnych, kompozycji zapachowej, barwnika.  
Składniki niebezpieczne występują w preparacie w ilości poniżej 1% (m/m).

## 3. Identyfikacja zagrożeń

Preparat nie sklasyfikowany jako niebezpieczny wg obowiązujących kryteriów.

## 4. Pierwsza pomoc

### Na skutek wdychania:

W normalnych warunkach nie stanowi zagrożenia

### Kontakt ze skórą:

W przypadku obłania skóry, zdjąć zanieczyszczoną odzież, skażoną skórę zmyć dużą ilością wody z mydłem.

### Kontakt z oczami:

W przypadku dostania się do oka, płukać oko ciągłym strumieniem wody przez około 15 minut. W razie potrzeby zapewnić konsultację okulistyczną.

### Po spożyciu:

Podać wodę do picia. Nigdy nie podawać wody osobie nieprzytomnej.

U osoby przytomnej natychmiast wywołać wymioty. W razie braku natychmiastowej poprawy zapewnić pomoc lekarską.

## 5. Postępowanie w przypadku pożaru

### Odpowiednie środki gaśnicze:

Piany i proszki gaśnicze, dwutlenek węgla, woda – tzw. prądy rozproszone.

**Nieodpowiednie środki gaśnicze:** nie używać silnego strumienia wody.

**Szczególne zagrożenie:** W przypadku pożaru możliwość tworzenia się niebezpiecznych gazowych produktów lub oparów np. tlenków węgla, dwutlenku siarki.

**Środki ochrony indywidualnej dla strażaków:** Ubranie ochronne i aparat do oddychania.

**Inne informacje:** brak szczególnych zaleceń.

## 6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### Indywidualne środki ostrożności

Unikać kontaktu z preparatem.

Przy zbieraniu wycieków nosić odzież i sprzęt ochronny.

### Środki ochrony środowiska

Zebrać lub przepompować wyciek do wydzielonych pojemników w celu utylizacji bądź dalszego przerobu.

Nie dopuścić do przedostania się preparatu do kanalizacji lub wód gruntowych przez usypanie wałów z piachu.

### Metoda unieszkodliwiania wycieków

Małe wycieki posypać piachem, a następnie zebrać łopatą piach nasączony rozlanym preparatem do pojemników w celu dalszego usunięcia.

Skażone miejsca zmyć wodą.

W przypadku nie możliwości opanowania sytuacji wezwać Jednostkę Ratownictwa Chemicznego.

## 7. Postępowanie z preparatem i jego magazynowanie

### Postępowanie z wyrobem

Wyrób stosować z zachowaniem ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.

### Magazynowanie

Preparat pakowany jest w butelki polietylenowe o poj. : 1 l, 2 l, 4 l, kanistry polietylenowe o poj. 5 l, pojemniki polietylenowe o poj. 20 l - 30 l, beczki polietylenowe o poj. 120 l, paletopojemniki polietylenowe o poj. 1000 l.

Preparat należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych w temp. od 0 °C do 30 °C.

Opakowania z preparatem nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Okres trwałości wyrobu – 2 lata od daty produkcji.

## 8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej

### Kontrola narażenia

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 29.11.2002 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 217, poz. 1833) wartości dopuszczalnych stężeń dla surowców występujących w preparacie wynoszą:

Nazwa niebezpiecznego składnika	CAS	NDS mg/m <sup>3</sup>	NDSch mg/m <sup>3</sup>	NDSP
Etanol (alkohol etylowy)	64-17-5	1900	-	-

### Środki ochrony indywidualnej

**Dróg oddechowych:** nie są wymagane w normalnych warunkach użytkowania.

**Rąk:** nie są wymagane w normalnych warunkach użytkowania.

**Oczu:** zalecane okulary ochronne.

**Skóry:** odzież ochronna.

## 9. Właściwości fizykochemiczne

Wygląd	ciecz klarowna
Barwa	różowa
Zapach	charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej
pH produktu handlowego	5,5 – 7,5
Temperatura wrzenia	ok. 100°C
Temperatura krystalizacji	ok. – 1 °C
Temperatura zapłonu	niepalny
Prężność par w temp. 20 °C	brak danych
Gęstość w temp. 20 °C	0,995 – 0,999 g/ml
Rozpuszczalność w wodzie	rozpuszczalny w każdym stosunku
Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach	rozpuszcza się w większości rozpuszczalników organicznych

## 10. Stabilność i reaktywność

<b>Stabilność:</b>	wyrób stabilny w warunkach standardowych.
<b>Warunki, których należy unikać:</b>	temperatur poniżej 0°C, temperatur powyżej 30 °C, bezpośredniego nasłonecznienia.
<b>Materiały, których należy unikać:</b>	brak danych.
<b>Niebezpieczne produkty rozkładu:</b>	tlenki węgla, tlenki siarki

## 11. Informacje toksykologiczne

**Drogi wnikania do organizmu:** przewód pokarmowy, skórę, oczy.

**Objawy zatrucia:**

**Skóra:** nie przewiduje się działania drażniącego.

**Oczy:** nie przewiduje się działania drażniącego.

**Układ pokarmowy:** brak danych

**Działania mutagenne :** brak danych.

**Działanie rakotwórcze:** brak danych.

## 12. Informacje ekologiczne

**Ekotoksyczność:**

a) Wpływ na organizmy wodne: brak danych

b) wpływ na organizmy glebowe: brak danych

c) wpływ na rośliny i zwierzęta lądowe: brak danych

**Mobilność:** preparat całkowicie rozpuszczalny w wodzie

**Trwałość i rozkład:** brak danych

**Zdolność do bioakumulacji:** brak danych

**Inne szkodliwe skutki** brak danych

## 13. Postępowanie z odpadami

**Niszczenie preparatu:** odpady produktu w pierwszej kolejności należy poddać odzyskowi, a jeżeli jest to niemożliwe, należy je unieszkodliwiać przez poddanie procesom przekształceń biologicznych, fizycznych lub chemicznych.

**Niszczenie opakowań:** Pojemniki polietylenowe, beczki polietylenowe, paletopojemniki polietylenowe - opakowania wielokrotnego użytku, nie wymagają niszczenia po ich opróżnieniu.

Po ich oczyszczeniu mogą być ponownie użyte.

W przypadku potrzeby likwidacji, opróżnić zanieczyszczone opakowania. Zużyte opakowania należy przekazywać do specjalistycznych firm posiadających pozwolenie odpowiednich organów na gospodarowanie odpadami opakowaniowymi.

Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach. (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z dnia 20 czerwca 2001 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

## 14. Informacje o transporcie

**Transport lądowy (RID/ADR) - nie podlega przepisom RID/ADR**

Wyrób może być przewożony dowolnymi środkami transportu, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami transportowymi.

## 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

Klasyfikację wykonano wg Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 171, poz. 1666 oraz z 2004 r. Dz. U. Nr 243, poz. 2440).

Produkt nie klasyfikowany jako stwarzający zagrożenie wg obowiązujących kryteriów.

Znaki ostrzegawcze: nie są wymagane

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (zwrot R): nie są wymagane

Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania preparatu niebezpiecznego (zwroty S):

**\*S 2** Chronić przed dziećmi.

**\*S46** W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

\* Na etykiecie nie podaje się numeru zwrotów.

### Pozostałe obowiązujące przepisy prawne:

Ustawa z dnia 11 stycznia 2001r. o substancjach i preparatach chemicznych (Dz. U. Nr 11, poz.84; Dz. U. Nr 100, poz. 1085; Dz. U. Nr 123, poz. 1350 i Dz. U. Nr 125, poz.1367, z 2002 r. Dz. U. Nr 135, poz. 1145 i Dz. U. Nr 142, poz. 1187, z 2003 r. Dz. U. Nr 189 poz. 1852 oraz z 2004 r. Dz. U. Nr 96, poz.959 i Nr 121, poz.1263).

Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie wykazu substancji niebezpiecznych wraz z ich klasyfikacją i oznakowaniem (Dz. U. Nr 199 poz. 1948).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie karty charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 140, poz. 1171 oraz z 2005 r. Dz. U. Nr 2 poz.8).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173, poz. 1679 oraz z 2004 r. Dz. U. Nr 260 poz. 2595).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 28 lipca 2003 r. w sprawie metod przeprowadzania badań właściwości fizykochemicznych, toksyczności i ekotoksyczności substancji i preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 232 poz. 2343).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 kwietnia 2004 r. w sprawie substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych, których opakowania zaopatruje się w zamknięcia utrudniające otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie (Dz. U. Nr 128, poz. 1348).

Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. Nr 229, poz. 2275).

Ustawa z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199, poz. 1671) wraz z późniejszymi zmianami.

## 16. Inne informacje

Znaczenie symbolu zagrożenia oraz treść zwrotu wskazującego rodzaj zagrożenia (zwrotu R), wymienionych w punkcie 2 karty charakterystyki:

F - Produkt wysoce łatwopalny.

R11 - Produkt wysoce łatwopalny.

Kartę opracowano na podstawie, kart charakterystyki surowców wchodzących w skład preparatu oraz aktualnej własnej wiedzy. Karta podaje dane istotne dla zapewnienia bezpieczeństwa oraz ochrony zdrowia człowieka i środowiska naturalnego. Informacje te nie stanowią gwarancji właściwości preparatu.

Zmiany w stosunku do poprzedniej wersji karty charakterystyki nastąpiły w punktach: 1, 2, 10,11, 13, 15, 16.