

KARTA INFORMACYJNA

Cimstar 506

Płyn chłodząco-smarujący do obróbki przy średnim i dużym obciążeniu

Opis

Cimstar 506 jest klarownym o barwie bursztynowej, nie zawierającym azotynów i mieszalnym z wodą koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodząco-smarującego.

Zastosowanie

Cimstar 506 jest biostatycznym płynem chłodząco-smarującym ogólnego przeznaczenia do obróbki skrawaniem i szlifowania wszelkich metali żelaznych i większości metali nieżelaznych przy średnim i dużym obciążeniu. Cimstar 506 jest produktem zaprojektowanym do stosowania w pojedynczych maszynach i centralnych systemach.

Właściwości i zalety

- Jest bardzo odporny na jęlczenie – wykazuje właściwości biostatyczne.
- Odpowiedni dla szerokiego rodzaju materiałów i operacji.
- Posiada znakomitą stabilność.
- Może być stosowany przy wodzie twardej aż do 25 °dH.
- Czysty i łagodny produkt.
- Nie powoduje wydzielania się dymu i jest niepalny.
- Produkt bardzo ekonomiczny, wymaga niskiego stężenia i ilości dolewek

Sposób użycia

Cimstar 506 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master. **Zalecane stężenia początkowe**

	Stopy aluminium i miedzi	Żeliwo i stale węglowe	Stale stopowe i stale nierdzewne
Szlifowanie	4.0%	4.0%	4.0%
Standardowe skrawanie	5.0%	5.0%	8.0%
Skrawanie przy dużym obciążeniu	6.0%	8.0%	10.0%
Rozwiercanie, gwintowanie, przeciąganie	-	10.0%	-

Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beżowy	Czarny
Stężenie	1.6	1.7	2.2	3.3	3.9	4.6	6.6	11	17

Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych.

Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jedną z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy. W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1,4 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Cimcool Zestaw TA	Użycie 2 ml. roztworu							*: następna strzykawka		
%	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Odczyt	0.82	0.65	0.49	0.32	0.16	*.99	*.82	*.66	*.49	*.33

Przewóz i magazynowanie


Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

Opakowanie


5, 25 i 200 litrów.

Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego



CIMCOOL®
INDUSTRIAL PRODUCTS
A Milacron Company



STATOIL
Oleje i smary

Partner: Statoil Polska Sp. z o.o.
31-231 Kraków ul. Bociana 6
tel. (012) 415 70 00
fax. (012) 415 71 00
www.statoil-lubricants.com.pl

Cimstar jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.