

# KARTA INFORMACYJNA

## Cimstar 560

*Płyn chłodziąco-smarujący do obróbki przy średnim i dużym obciążeniu*

### Opis

Cimstar 560 jest klarownym o barwie bursztynowej, nie zawierającym azotynów i mieszalnym z wodą koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodziąco-smarującego.

### Zastosowanie

Cimstar 560 jest biostatycznym płynem chłodziąco-smarującym ogólnego przeznaczenia do obróbki skrawaniem i szlifowania wszelkich metali żelaznych i większości metali nieżelaznych przy średnim i dużym obciążeniu. Zalecany jest również do obróbki stopów aluminium. Cimstar 560 jest produktem zaprojektowanym do stosowania w pojedynczych maszynach i centralnych systemach.

### Właściwości i zalety

- Jest bardzo odporny na jęlczenie – wykazuje właściwości biostatyczne.
- Odpowiedni dla szerokiego rodzaju materiałów i operacji.
- Nie plami aluminium i jego stopów.
- Posiada znakomitą stabilność.
- Czysty i łagodny produkt.
- Nie powoduje wydzielania się dymu i jest niepalny.
- Ma znakomite właściwości antypienne.
- Wykazuje małe ubytki.

## Sposób użycia

Cimstar 560 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

## Zalecane stężenia początkowe

	Stopy aluminium i miedzi	Żeliwo i stale węglowe	Stale stopowe i stale nierdzewne
Szlifowanie	3.0%	3.0%	4.0%
Standardowe skrawanie	4.0%	5.0%	8.0%
Skraw. przy dużym obciążeniu	6.0%	8.0%	10.0%
Rozwiercanie, gwintowanie, przeciąganie	8.0%	10.0%	10.0%

## Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beżowy	Czarny
Stężenie	1.1	1.3	1.6	2.4	3.1	3.5	5.1	9	

Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych.

## Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jedną z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy. W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1,6 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Cimcool Zestaw TA	Użycie 2 ml. roztworu							*: następna strzykawka		
%	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Odczyt	0.84	0.74	0.63	0.53	0.42	0.32	0.21	0.11	0.00	*.90

## Przewóz i magazynowanie


Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

## Opakowanie


5, 25, 200 i 1000 litrów.

## Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego



**CIMCOOL**  
INDUSTRIAL  
PRODUCTS  
A Milacron Company



**STATOIL**  
Oleje i smary

Partner: Statoil Polska Sp. z o.o.  
31-231 Kraków ul. Bociana 6  
tel. (012) 415 70 00  
fax. (012) 415 71 00  
[www.statoil-lubricants.com.pl](http://www.statoil-lubricants.com.pl)

Cimstar jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.