

KARTA INFORMACYJNA

Cimstar MY 590

Płyn chłodząco-smarujący do obróbki skrawaniem i szlifowania przy średnim i dużym obciążeniu.

Opis

Cimstar MY 590 jest półsyntetycznym płynem chłodząco-smarującym, specjalnie zaprojektowanym do obróbki miedzi i jej stopów. Posiada bardzo niski poziom rozpuszczania miedzi – nie plami metali kolorowych. Ponadto produkt spełnia wymogi związane z bezpieczeństwem pracy - nie zawiera DEA (dietyloaminy)

Zastosowanie

Cimstar MY 590 jest jednym z najlepszych produktów do obróbki miedzi i jej stopów. Może być również zastosowany do obróbki aluminium i innych metali. W tym przypadku zalecane są wyższe stężenia, aby wzmocnić ochronę antykorozyjną

Właściwości i zalety

- Nowoczesny, półsyntetyczny produkt specjalny do miedzi i jej stopów.
- Posiada znakomite właściwości myjące.
- Bardzo niski poziom amin powoduje, że Cimstar MY 590 nie rozpuszcza miedzi, co eliminuje takie problemy jak zmianę koloru roztworu czy wydzielanie się mydeł.
- Posiada znakomitą stabilność.
- Czysty i łagodny produkt.
- Nie zawiera DEA (dietyloamin)
- Spełnia wszystkie europejskie normy bezpieczeństwa.

Sposób użycia

Cimstar MY 590 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

Zalecane stężenia początkowe

	Miedź i stopy miedzi	Stal	Aluminium
Szlifowanie	4.0%	5.0%	4.0%
Standardowe skrawanie	5.0%	5.0%	6.0%
Skrawanie przy dużym obciążeniu	6.0%	6.0%	6.0%

Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beż	Czarny
Stężenie	1.6	2	2.2	3.3	3.9	4.4	6.0	9	14

Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych.

Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jedną z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy. W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1,9 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Cimcool Zestaw TA	Użycie 2 ml. roztworu								*: następna strzykawka	
%	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Odczyt	0.90	0.82	0.74	0.66	0.58	0.50	0.42	0.34	0.26	0.18

Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

Opakowanie

25, 200 i 1000 litrów oraz luzem.

Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego



CIMCOOL
INDUSTRIAL
PRODUCTS
A Milacron Company



STATOIL
Oleje i smary

Partner: Statoil Polska Sp. z o.o.
31-231 Kraków ul. Bociana 6
tel. (012) 415 70 00
fax. (012) 415 71 00
www.statoil-lubricants.com.pl

Cimstar jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.